

Huiles entières d'usinage

INUSTRY
LE FLUIDE & SON ENVIRONNEMENT

INUSTRY intervient à vos côtés, sur l'ensemble du territoire national et à l'export, pour vous conseiller et fournir les fluides techniques adaptés à chaque process.

Fort de son expertise technique indépendante, INUSTRY a développé toute une gamme d'huiles entières pour l'usinage des métaux.

Nous nous appuyons sur notre :

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none">• Proximité / connaissance du tissu industriel• Ecoute, et nos réponses sur-mesure selon vos attentes• 2 Laboratoires partenaires dont celui d'UNITECH KSS• Veille réglementaire (Hygiène Sécurité Environnement) | <ul style="list-style-type: none">• Expérience de la gestion globale des fluides industriels (fourniture, suivi, gestion des déchets)• Organisation logistique décentralisée sur 2 sites• Système qualité certifié ISO 9001• Engagement Responsible Care |
|--|---|

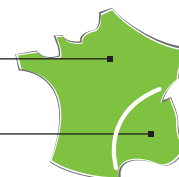


INUSTRY MC2

77, rue Albert Garry 94 450 LIMEIL BREVANNES - Tél : 01 56 32 30 90 - Fax : 01 45 99 45 62 - mc2@industry.com

INUSTRY VALLIER

1288, avenue du Stade 74 970 MARIGNIER - Tél : 04 50 34 89 20 - Fax : 04 50 34 68 42 - vallier@industry.com



Huiles entières d'usinage



INUSTRY

vous propose une large gamme d'huiles entières d'usinage dont certaines à base d'huiles **GTL** (Gas To Liquid), ce qui leur confèrent un très bon comportement anti-mousse et des caractéristiques HSE élevées (absence de molécules aromatiques, moindre volatilité, haut point d'éclair).



Quelle que soit votre application, nos conseillers sont là pour vous assister dans votre choix.

Huiles entières d'usinage

DIABIX CUT® LPC 506



● huile entière pour le forage profond des aciers (alliés ou non alliés) selon le procédé BTA, le procédé forêt à lèvre ou le procédé par éjecteur. Adaptée au décolletage sur inox pour de grands enlèvements de matière. Existe aussi à base d'huiles GTL (Gas To Liquid) pour des caractéristiques HSE encore améliorées.

DIABIX CUT® 620T

● lubrifiant extrême-pression spécialement conçu pour le perçage, forage, alésage, décolletage, filetage et taraudage sur fonte, aciers, inox, inconel et titane.

DIABIX CUT® MF 220 N

● huile anti-usure développée pour le décolletage, tournage sur tous métaux (y compris aciers jusqu'au aciers mi-durs) et perçage, forage, alésage, filetage, taraudage sur matières cuivreuses et aluminium.



DIABIX CUT® TL 24 CU

● lubrifiant synthétique à base d'huiles GTL, adapté au fraisage, sciage et tournage de métaux non ferreux et aciers. Existe en différentes viscosités.

MSA TA 2210

● huile multi-usages utilisée pour des opérations de tournage, fraisage, forage, filetage d'alliages ferreux et non-ferreux.

Spécialités

MSA EDF série

● lubrifiant sans chlore, idéal pour les taraudages difficiles des aciers inoxydables et des aciers doux. Existe en différentes viscosités.



MSA SW 8

● huile synthétique à base d'huiles GTL, pour rectification et micro-décolletage d'outils carbure.

MSA AME 500

● produit synthétique biodégradable, conçu pour lubrifier par micro-lubrification (MQL) les opérations de perçage, tournage, fraisage, sciage sur tous métaux.

MSA LA série

● huile multifonctionnelle pour tournage, forage, fraisage et filetage d'aciers et de métaux non ferreux. Permet aussi la lubrification des différents organes de la machine-outil. Existe en différentes viscosités.

Pour toute application spécifique, veuillez nous consulter via notre site www.inustry.com

