

EN INNOVATION PERPÉTUELLE

L'une des valeurs importantes d'**Inustry** est l'innovation. Elle permet de faire profiter aux utilisateurs finaux des dernières avancées en termes de connaissances physico-chimiques sur les fluides de coupe. Dans ces produits que la marque propose, on peut découvrir les huiles de coupe entières MSA TL à base de GTL. Les huiles GTL sont obtenues à partir du gaz naturel, et non du pétrole, ce qui leur permet de présenter des caractéristiques techniques avantageuses comme d'excellentes propriétés antimousse, améliorant le refroidissement de l'outil ou encore une faible évaporation, permettant de meilleures conditions de travail et une réduction des consommations.

Diabix Cut MF 615 N est une huile entière d'usinage qui présente l'avantage d'être compatible à tous métaux (aciers alliés, réfractaires et inoxydables, aluminium, et alliages cuivreux) tout en ayant des caractéristiques extrême pression et anti-usure exceptionnelles. Ce qui allongera la durée de vie des outils d'usinage grande série, de perçage et même de forage.

L'Utrana ONS Silver est un fluide soluble conçu pour la rectification et l'usinage multimétaux. Il permet une simplification du stockage, une globalisation des achats et pas de risque de mélange. De plus, il ne présente pas de pictogramme de danger, ni de brouillards d'huile.

L'Utrana S 515 est un lubrifiant réfrigérant fabriqué en France. Il est sans bore, sans amine, sans formaldéhyde et sans bactéricide allergisant de type BIT/MIT (évite fortement le risque de dermatoses). Il contient de l'huile minérale qui se prête particulièrement à des opérations d'usinage sur des aciers, inox, fonte, titane, Inconel, aluminium (toutes nuances), cuivre et leurs alliages.